

---

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО  
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

---



НАЦИОНАЛЬНЫЙ  
СТАНДАРТ  
РОССИЙСКОЙ  
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р  
58278—  
2018

---

**СМЕСИ СУХИЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ  
ШПАТЛЕВОЧНЫЕ  
НА ГИПСОВОМ ВЯЖУЩЕМ**

**Технические условия**

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2019

## Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Ассоциацией «Союз производителей сухих строительных смесей» (Ассоциация «СПССС») при участии Федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Национальный исследовательский Московский государственный строительный университет» (НИУ МГСУ)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 144 «Строительные материалы (изделия) и конструкции»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 28 декабря 2018 г. № 1188-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет ([www.gost.ru](http://www.gost.ru))*

© Стандартиформ, оформление, 2019

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

## СМЕСИ СУХИЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ШПАТЛЕВОЧНЫЕ НА ГИПСОВОМ ВЯЖУЩЕМ

## Технические условия

Dry building putty mixes based on gypsum binder. Specifications

Дата введения — 2019—07—01

## 1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на сухие строительные шпатлевочные (выравнивающие и финишные) смеси заводского изготовления (далее — шпатлевочные смеси), изготавливаемые на гипсовых вяжущих, смешанных (сложных) минеральных вяжущих на основе гипсового вяжущего, содержащие полимерные добавки в количестве не более 5 % (в сухом состоянии) от массы смеси, предназначенные для выравнивания каменных, кирпичных, гипсовых и других поверхностей при проведении внутренних работ при строительстве, ремонте и реконструкции зданий и сооружений. Шпатлевочные смеси могут применяться также в качестве основания под последующее нанесение на него декоративных покрытий (красок и т. п.).

Настоящий стандарт устанавливает технические требования к сухим смесям, растворным смесям и затвердевшим растворам.

## 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 4.233 Система показателей качества продукции. Строительство. Растворы строительные. Номенклатура показателей

ГОСТ 8.579 Государственная система обеспечения единства измерений. Требования к количеству фасованных товаров в упаковках любого вида при их производстве, расфасовке, продаже и импорте

ГОСТ 5802 Растворы строительные. Методы испытаний

ГОСТ 8735 Песок для строительных работ. Методы испытаний

ГОСТ 14192 Маркировка грузов

ГОСТ 30108 Материалы и изделия строительные. Определение удельной эффективной активности естественных радионуклидов

ГОСТ 31189 Смеси сухие строительные. Классификация

ГОСТ 31357 Смеси сухие строительные на цементном вяжущем. Общие технические условия

ГОСТ Р 58276—2018 Смеси сухие строительные на гипсовом вяжущем. Методы испытаний

**Примечание** — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

### 3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 31189, ГОСТ 31357, ГОСТ Р 58276.

### 4 Технические требования

4.1 Шпатлевочные смеси на гипсовом вяжущем должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготавливаться по технологической документации, утвержденной предприятием-изготовителем.

4.2 Свойства шпатлевочных смесей должны характеризоваться показателями качества сухих смесей, растворных смесей и затвердевших растворов.

4.2.1 Основными показателями качества шпатлевочных сухих смесей должны быть:

- влажность;
- содержание зерен размером более 0,63 мм;
- содержание зерен размером более 0,20 мм (только для финишных шпатлевочных смесей);
- насыпная плотность (если необходимо и/или по просьбе потребителя).

4.2.2 Основными показателями качества шпатлевочных растворных смесей должны быть:

- подвижность;
- начало схватывания растворной смеси;
- водоудерживающая способность.

4.2.3 Основными показателями качества шпатлевочных затвердевших растворов должны быть:

- прочность сцепления с основанием (адгезия);
- стойкость к образованию трещин;
- шлифуемость;
- стойкость к воздействию воды;
- средняя плотность (если необходимо и/или по просьбе потребителя).

4.2.4 Для шпатлевочных смесей могут быть установлены дополнительные нормируемые показатели качества в соответствии с ГОСТ 4.233 или условиями контракта.

4.3 Условное обозначение шпатлевочных смесей должно состоять из наименования смеси в соответствии с ГОСТ 31189, значений основных показателей качества (если необходимо) и обозначения настоящего стандарта.

Пример условного обозначения шпатлевочной выравнивающей смеси на гипсовом вяжущем для времени жизни растворной смеси 60 мин:

*Смесь сухая шпатлевочная выравнивающая на гипсовом вяжущем 60 ГОСТ Р 58278—2018*

Допускается вносить в условное обозначение шпатлевочной смеси дополнительные данные для полной идентификации смеси.

#### 4.4 Требования к сухим шпатлевочным смесям

4.4.1 Влажность шпатлевочных смесей не должна превышать 0,50 % массы.

4.4.2 Содержание зерен размером более 0,63 мм в финишных шпатлевочных смесях не допускается, в выравнивающих шпатлевочных смесях не должно превышать 1,0 %.

Содержание зерен размером более 0,20 мм в финишных шпатлевочных смесях не должно превышать 1,0 %.

4.4.3 Изготовитель шпатлевочной смеси должен по просьбе потребителя определять насыпную плотность сухой смеси.

4.4.4 Удельная эффективная активность естественных радионуклидов в шпатлевочных смесях не должна превышать предельных значений, установленных ГОСТ 30108.

#### 4.5 Требования к шпатлевочным растворным смесям

4.5.1 Подвижность шпатлевочных растворных смесей должна быть такой, чтобы при испытании по ГОСТ Р 58276 диаметр расплыва образца растворной смеси составлял  $(165 \pm 10)$  мм.

Допускается приготовление растворных смесей с подвижностью, отличной от указанной выше, при условии, если растворные смеси и затвердевшие растворы будут соответствовать требованиям настоящего стандарта.

4.5.2 Начало схватывания шпатлевочных растворных смесей должно быть не менее времени, заявленного производителем.

4.5.3 Водоудерживающая способность шпатлевочных растворных смесей должна быть не менее 98 %.

#### 4.6 Требования к затвердевшим шпатлевочным растворам

4.6.1 Шлифуемость затвердевшего раствора должна лежать в пределах от 0,1 до 8,0 г.

4.6.2 Затвердевший шпатлевочный раствор должен быть устойчив к воздействию воды.

4.6.3 Прочность сцепления затвердевших растворов с основанием должна быть не менее 0,50 МПа для финишных шпатлевочных смесей и не менее 0,40 МПа для выравнивающих шпатлевочных смесей.

4.6.4 Затвердевшие шпатлевочные растворы должны быть стойкими к образованию трещин. Трещины на поверхности затвердевшего раствора не допускаются.

4.6.5 Изготовитель шпатлевочной смеси должен по просьбе потребителя и/или при необходимости определять среднюю плотность затвердевшего раствора.

4.6.6 Показатели качества затвердевших шпатлевочных растворов определяют в возрасте 7 сут, за исключением стойкости к образованию трещин. Стойкость к образованию трещин определяют в возрасте 1 сут.

#### 4.7 Требования к материалам, применяемым для изготовления шпатлевочных смесей

4.7.1 Гипсовые вяжущие, заполнители, наполнители, пигменты и добавки, применяемые для изготовления шпатлевочных смесей, должны соответствовать действующим стандартам или техническим условиям на эти материалы и обеспечивать получение смесей в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

4.7.2 Химические добавки не должны выделять в окружающую среду вредные вещества в количествах, превышающих предельно допустимые концентрации (ПДК). Добавки вводят в сухие смеси в виде водорастворимого порошка или гранул.

4.7.3 Удельная эффективная активность естественных радионуклидов  $A_{эфф}$  минеральных материалов, применяемых для изготовления шпатлевочных смесей, не должна превышать значений, установленных в ГОСТ 30108.

#### 4.8 Упаковка и маркировка

4.8.1 Шпатлевочные смеси отгружают в потребительской упаковке (бумажные многослойные, полиэтиленовые либо полипропиленовые мешки, пакеты из комбинированных материалов) или без нее в специализированном транспорте; при этом масса сухой шпатлевочной смеси в данной упаковочной единице не должна превышать 50 кг, допустимое отклонение массы сухой смеси в одной упаковочной единице — по ГОСТ 8.579.

Шпатлевочные смеси допускается упаковывать в мешки типа «биг-бэг» и иные виды упаковки повышенной вместимости.

Упаковочная единица должна обеспечивать защиту сухой смеси от увлажнения. Нарушение целостности упаковки не допускается.

Допускается упаковочные единицы помещать в ящики из гофрированного картона по действующим ТНПА. Требования безопасности упаковки — с учетом требований [1].

4.8.2 Маркировку следует наносить на каждую упаковочную единицу. Маркировка должна быть четкой, не допускающей иного толкования в части свойств шпатлевочной смеси. Маркировку наносят несмываемой краской непосредственно на упаковочную единицу или этикетку, приклеенную на упаковку.

4.8.3 На каждую упаковочную единицу должен быть нанесен манипуляционный знак «Беречь от влаги» по ГОСТ 14192.

4.8.4 Маркировка должна содержать:

- наименование и/или товарный знак и адрес предприятия-изготовителя;
- дату изготовления (день, месяц, год);
- номер партии;
- условное обозначение шпатлевочной смеси по 4.3;
- массу нетто смеси в упаковочной единице, кг;
- гарантийный срок хранения, мес;

- краткую инструкцию по применению шпатлевочной смеси с указанием объема воды, необходимого для получения растворной смеси требуемой подвижности, л/кг.

При необходимости маркировка может содержать дополнительные данные, обеспечивающие полную идентификацию шпатлевочной смеси.

4.8.5 Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192.

## 5 Требования безопасности и охраны окружающей среды

5.1 Шпатлевочные смеси являются негорючими (группа НГ), пожаровзрывобезопасными материалами.

5.2 Санитарно- и радиационно-гигиеническую безопасность шпатлевочных смесей устанавливают на основании экспертного заключения или свидетельства о государственной регистрации, выданных уполномоченными органами государственного санитарного надзора, и оценивают по безопасности смесей или их составляющих.

Безопасность минеральных составляющих смесей (гипсовых вяжущих, заполнителей, наполнителей, пигментов) оценивают по содержанию радиоактивных веществ; безопасность химических добавок в составе смесей — по санитарно-гигиеническим характеристикам добавок.

5.3 Шпатлевочные смеси не должны выделять во внешнюю среду вредные химические вещества в количествах, превышающих ПДК, утвержденные органами санитарного надзора.

5.4 Запрещается сбрасывать шпатлевочные смеси, а также отходы от промывки оборудования в водоемы санитарно-бытового использования и канализацию.

## 6 Правила приемки

6.1 Шпатлевочные смеси должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя. Смеси отпускают и принимают по массе.

6.2 Шпатлевочные смеси принимают партиями. За партию смеси принимают количество смеси одного вида и состава, изготовленной из одних материалов по одной технологии.

Объем партии шпатлевочной смеси устанавливают не более одной суточной выработки.

6.3 Качество шпатлевочных смесей подтверждают приемочным контролем, включающим в себя приемо-сдаточные и периодические испытания.

Для проведения испытаний от каждой партии смеси отбирают пробу сухой смеси по ГОСТ Р 58276.

6.4 При приемо-сдаточных испытаниях каждой партии шпатлевочной смеси определяют: содержание зерен наибольшей крупности, влажность — для сухих смесей; подвижность, начало схватывания — для растворных смесей; стойкость к образованию трещин — для затвердевших растворов.

Партию смеси принимают, если результаты приемо-сдаточных испытаний по всем показателям соответствуют требованиям настоящего стандарта.

При неудовлетворительных результатах приемо-сдаточных испытаний как минимум по одному показателю проводят повторные испытания на удвоенном количестве смеси, взятой от той же партии. Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию.

6.5 При периодических испытаниях определяют:

- прочность сцепления с основанием (адгезию) — не реже одного раза в 3 мес;
- шлифуемость, стойкость к воздействию воды и водоудерживающую способность — не реже одного раза в 6 мес;
- среднюю плотность затвердевшего раствора, насыпную плотность сухой смеси — по просьбе потребителя и/или если необходимо.

Периодические испытания проводят также при изменении качества или вида исходных материалов, состава смесей и/или технологии их изготовления.

Результаты периодических испытаний распространены на все поставляемые партии шпатлевочных смесей до проведения следующих периодических испытаний.

6.6 Радиационно-гигиеническую оценку шпатлевочных смесей допускается проводить на основании паспортных данных поставщика исходных минеральных материалов.

При отсутствии данных поставщика о содержании естественных радионуклидов в исходных материалах изготовитель шпатлевочных смесей не реже одного раза в год, а также при каждой смене поставщика определяет содержание естественных радионуклидов в материалах и/или в смеси.

6.7 Потребитель имеет право проводить контрольную проверку качества шпатлевочных смесей в соответствии с требованиями и методами, установленными в настоящем стандарте.

6.8 Каждая партия шпатлевочной смеси должна сопровождаться документом о качестве, в котором указывают:

- наименование предприятия-изготовителя;
- условное обозначение шпатлевочной смеси по 4.3;
- номер партии;
- номер и дату выдачи документа о качестве;
- объем партии, кг (т);
- значения основных показателей качества;
- дату изготовления;
- удельную эффективную активность естественных радионуклидов  $A_{эфф}$ ;
- обозначение настоящего стандарта.

При экспортно-импортных операциях содержание документа о качестве уточняют в договоре на поставку смеси.

## 7 Методы испытаний

7.1 Отбор точечных проб шпатлевочных смесей для проведения испытаний, подготовку объединенной и лабораторной проб проводят в соответствии с ГОСТ Р 58276.

7.2 Влажность, начало схватывания, водоудерживающую способность, подвижность, прочность сцепления с основанием, стойкость затвердевших растворов к образованию трещин, шлифуемость и устойчивость к воздействию воды определяют по ГОСТ Р 58276.

7.3 Содержание зерен размером более 0,63 мм и содержание зерен размером более 0,20 мм определяют по ГОСТ Р 58276—2018 (подраздел 5.2) со следующим дополнением:

- просеивание пробы производят на ситах с сетками № 063 и № 020.

7.4 Насыпную плотность сухой смеси определяют по ГОСТ 8735, среднюю плотность затвердевшего раствора — по ГОСТ 5802.

7.5 Удельную эффективную активность естественных радионуклидов  $A_{эфф}$  определяют по ГОСТ 30108.

7.6 Методы испытаний по определению дополнительных показателей качества смесей должны быть установлены в стандартах или технических условиях, по которым изготавливают эти смеси.

7.7 Методы испытаний материалов, применяемых для приготовления шпатлевочных смесей, должны быть указаны в технологической документации предприятия-изготовителя.

## 8 Транспортирование и хранение

### 8.1 Транспортирование

8.1.1 Упакованные шпатлевочные смеси перевозят транспортными пакетами автомобильным, железнодорожным транспортом и транспортом других видов в соответствии с правилами перевозки и крепления грузов, действующими на транспорте конкретного вида, и инструкцией изготовителя.

Транспортные пакеты формируют из мешков со шпатлевочными смесями одного вида путем их укладки на деревянный поддон, транспортный пакет упаковывают в стрейч-худ, стрейч-пленку, термоусадочную пленку из полиэтилена высокого давления или другую пленку с аналогичными показателями по нормативно-технической документации.

Допускается транспортирование смесей в силосах при условии выполнения требований 8.1.2.

8.1.2 При транспортировании шпатлевочных смесей должны быть приняты меры, исключающие воздействие атмосферных осадков, а также обеспечивающие защиту упаковки от механического повреждения и нарушения целостности.

### 8.2 Хранение

8.2.1 Шпатлевочные смеси должны храниться в упакованном виде в условиях, не допускающих их увлажнения и обеспечивающих сохранность упаковки, в крытых складских помещениях.

В силосах или других крытых емкостях шпатлевочные смеси должны храниться отдельно по видам и маркам.

При хранении шпатлевочных смесей в пакетах, обеспечивающих защиту от атмосферных осадков, допускается хранение смеси на открытых площадках при условии целостности пакета. Для защиты

пакетов от примерзания и разрушения смеси следует укладывать на поддоны в штабели высотой не более четырех ярусов.

8.2.2 Гарантийный срок хранения упакованных смесей при хранении в соответствии с 8.2.1 — не менее 6 мес с даты изготовления.

Срок хранения смесей, транспортируемых в силосах или биг-бэгах, — 3 мес с даты изготовления.

По истечении срока хранения шпатлевочная смесь может быть проверена на соответствие требованиям настоящего стандарта. В случае соответствия требованиям настоящего стандарта шпатлевочная смесь может быть использована по назначению.

## 9 Указания по применению

9.1 Шпатлевочную смесь следует применять только для внутренних работ.

9.2 Производство работ с использованием шпатлевочных смесей осуществляют в соответствии с инструкцией производителя (см. 4.8.4).

## Библиография

- [1] Технический регламент ТР ТС 005/2011 О безопасности упаковки

---

УДК 691.53:006.354

ОКС 91.100.15

Ключевые слова: смеси сухие строительные шпатлевочные на гипсовом вяжущем, строительство, реконструкция, ремонт, здания, сооружения, технические требования, правила приемки, методы испытаний

---

Редактор *Л.С. Зимилова*  
Технический редактор *И.Е. Черепкова*  
Корректор *Л.С. Лысенко*  
Компьютерная верстка *Е.А. Кондрашовой*

Сдано в набор 30.12.2018. Подписано в печать 09.01.2019. Формат 60×84½. Гарнитура Ариал.  
Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,74.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

---

Создано в единичном исполнении ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»  
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,  
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.  
[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)